

CSI-2026-112 SUBMINISTRAMENT DE CONTROL QUÍMIC EN CINTA PER A TOTS ELS CENTRES DEL CONSORCI SANITARI INTEGRAL

La puntuació màxima de la totalitat dels criteris d'adjudicació és de 100 punts, distribuïts de la següent manera:

LOT UNIC CONTROL QUÍMIC EN CINTA

CRITERIS OBJECTIUS (100 punts)

PROPOSTA ECONÒMICA (75 punts)

Atenent a circumstàncies econòmiques i de viabilitat financera de la institució, s'ha considerat convenient dotar amb 75 punts a la proposta econòmica d'acord amb la següent formula:

$$P_v = \left[1 - \left(\frac{O_v - OM}{IL} \right) \times \left(\frac{1}{VP} \right) \right] \times P$$

P_v = Puntuació de l'oferta a Valorar

P = Punts criteri econòmic

O_m = Oferta Millor

O_v = Oferta a Valorar

IL = Import de Licitació

VP = Valor de ponderació

Valor de ponderació: 2

Les ofertes presumptament anormals o desproporcionades s'apreciaran de conformitat amb el plec de clàusules administratives particulars

VALORACIÓ DE LA MOSTRA (25 punts)

Criteris Valorables Objectius	Puntuació màxima 25 punts
CADUCITAT	
≥ 2 ANYS 8pts	8
1 ANY ≤ CADUCITAT < 2 ANYS 4pts	
< 1 ANY 0pts	
Visibilitat de l'indicador químic després del procés, sigui de color negre i es puguin apreciar amb claredat i sense migració de tintes.	8
Resposta de l'adhesiu en sotmetre la mostra a les condicions habituals de treball es mantingui enganxada a l'embalatge.	9
TOTAL PUNTUACIÓ	25

En cas que a la valoració de la mostra, no s'obtinguin una puntuació mínima de 13 punts serà exclòs de manera directa.

Justificació:

Caducitat llarga

Una caducitat llarga de la cinta indicadora química és un factor rellevant, ja que garanteix la disponibilitat del producte durant un període més extens sense pèrdua de les seves propietats funcionals. Això permet optimitzar la gestió d'estocs, reduir el risc d'obsolescència i minimitzar el malbaratament de material derivat de la caducitat prematura. A més, contribueix a una major eficiència econòmica i logística, especialment en centres amb elevat consum o amb necessitats d'emmagatzematge prolongat.

Visibilitat de l'indicador químic després del procés, color negre i absència de migració de tintes

La correcta visualització de l'indicador químic després del procés és essencial per garantir una interpretació ràpida, clara i inequívoca del resultat. L'obtenció d'un color negre intens afavoreix el contrast visual i facilita la identificació de la cinta tant en condicions normals d'il·luminació com en revisions posteriors. Igualment, l'absència de migració de tintes és un requisit important, ja que evita alteracions en la lectura de l'indicador, preserva la traçabilitat del procés i impedeix la contaminació visual de l'embalatge o de la documentació associada.

Comportament de l'adhesiu en condicions habituals de treball

La capacitat de l'adhesiu per mantenir-se fermament enganxat a l'embalatge durant tot el cicle de processament i manipulació és fonamental per garantir la integritat del sistema de control. Una adhesió adequada evita desprendiments, deterioraments o pèrdues de la identificació del paquet, assegurant la correcta traçabilitat i evidència del procés realitzat. Així mateix, contribueix a reduir incidències operatives i a mantenir la seguretat i la fiabilitat dels procediments de control de qualitat.